



## Kalite Politikamız

Atom Kablo Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin politikası, alçak gerilim bina elektrik, güç, kumanda ve tesisat kablolarının yüksek kalite ve güvenilirlikle dizaynı, geliştirilmesi, üretimi, pazarlama ve satışıdır.

Hissedarlar, yöneticiler ve tüm personelin uzmanlıkları ve çabalarıyla ISO 9001:2000 ve BA 2250:Kısım 2 standartlarının gereksinimlerini karşılayarak ve yürürlükteki ilgili kanun ve yönetmeliklere uyarak, ürünlerimizin ve Kalite Yönetim Sistemimizin mükemmelliğini dolayısıyla müşterilerimizin memnuniyetini sağlamak temel amacımızdır.

Müşteri odaklılık, liderlik, çalışanların katılımı, proses yaklaşımı, yönetimde sistem yaklaşımı, sürekli iyileştirme, verilere dayalı karar verme yaklaşımı ve karşılıklı faydaya dayalı tedarikçi ilişkileri, uygunluk ve süreklilik açısından periyodik olarak gözden geçirmekte olduğumuz hedeflerimizi belirleme ve geliştirmede kullanılmaktadır.

En kaliteli ürünleri sağlamayı ve Kalite Yönetim Sistemimizin etkinliğini sürekli iyileştirmeyi taahhüt ederiz.

## Quality Policy

*ATOM Kablo designs, develops, manufactures and puts into worldwide markets the low voltage electric power and control cables and building wires, which are of the highest quality and reliability*

*Our main goal is the “total customer satisfaction” through excellence in our product quality and our QMS which is in compliance with ISO 9001:2000 and BA 2250 Part 2 standards, costumer as well as statuary and regulatory requirements and is kept effective as a result of the collective effort of our competent personnel including the top management and shareholders.*

*The principles; costumer focus, leadership, involvement of people, process approach, systems approach, factual decision, mutually beneficial relationship with our suppliers and continual improvement guide us to set up and develop our objectives that are reviewed periodically for continual suitability.*

*We are committed to meeting the requirements by providing the best quality products and maintaining continual improvement of our Quality Management System's overall effectiveness.*